

PROGYS 220E FV CEL är designad för proffs med höga standarder och erbjuder ett brett urval av cellulosa-, rutil- och baselektroder. Den är också utrustad med svetsprocessen TIG lift (DC), som ger de vackraste färdiga svetsarna på tunna skivor från 1 till 5 mm. Kraftig och robust, PROGYS 220E FV CEL skjuter fram gränserna för svetsning.

MMA & MMA Pulsfunktion

Mångsidig tack vare sina driftlägen Standard och Pulse:

- MMA: baselektroder, rutilsand cellulosa (upp till Ø 5 mm).
- **MMA-puls** : perfekt för vertikal upp svetsning.

MMA-svetsstöd:

- ✓ Anti-stick
- ✓ Justerbar varm start
- ✓ Justerbar bågkraft

TIG Lift & TIG Lift Pulse-funktion

- **TIG Lift**: DC refraktära elektroder.
- **TIG lyft puls** : begränsar smälttemperaturen och tillåter svetsning av 0,3 mm tjock.

TIG-svetsstöd:

- ✓ TIG Lift- grundning ✓ Automatisk båg dämpning

INTUITIV & EFFEKTIV

- **V / I-display** under och efter svetsning (beräkning av svetsenergi).
- **Memorering** av 10 program per process.
- **Fjärrkontroll** (valfritt) .
- **Ökad produktivitet** tack vare sin starka arbetscykel (160A @ 60%).

ANVÄNDARSKYDD

- **VRD** (spänningsreduktionsenhet) kan aktiveras för att sänka utgångsspänning utan belastning <35V.
- **Låsbart tangentbord** för att förhindra driftfel.

ROBUST & KOMPAKT

- **IP23-klass** för utomhusbruk (byggarbetsplatser) .
- Förstärkt struktur och icke-glidande gummidynor.
- Lätt att transportera.
- Ventilationstunnel mot spånföreningar.

HÖGTEKNOLOGISK STRÖMTILLFÖRSEL

FV **Flexibel spänningsslang** (85 till 265V) , klarar mycket långa nätslutningar (100 m).

PFC **PFC-teknik**, det elektriska nätet utnyttjas bättre och möjliggör en energibesparing på 30%.

TILLBEHÖR (alternativ)



KIT MMA N ° 4
(200 A / 25 mm² / CM50.21)
047402



Fackla TIG-ventil SR17V - 4 m
(anslutning 35/50 - G1 / 4)
044401



Manuell fjärrkontroll
RC-HA1 - 8 m (MMA / TIG)
045675



EXATIG
013780

NOMADFEED 425-4 CC / CV
036291



Art. 014657
Levereras utan tillbehör



Inställningarna kan nås direkt med vredet:



Primär inställning

- ström (MMA, TIG)

Sekundär inställning

- Bågkraft (MMA)
- Varm start (MMA)

50/60hz	-AM+	I ₂ TIG / MMA	EN60974-1 (40°C)							U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
			Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I _A (60%)				X% (I ₂ max)	
230 V 1~	16 A 32 A	5 - 220 A	62	50	47	45	38	30	145 A	22 %	77.5 V	35/50	40.5x34x21.5 / 12	10 kW 12.5 kVA
110 V 1~	32 A								160 A	25 %				